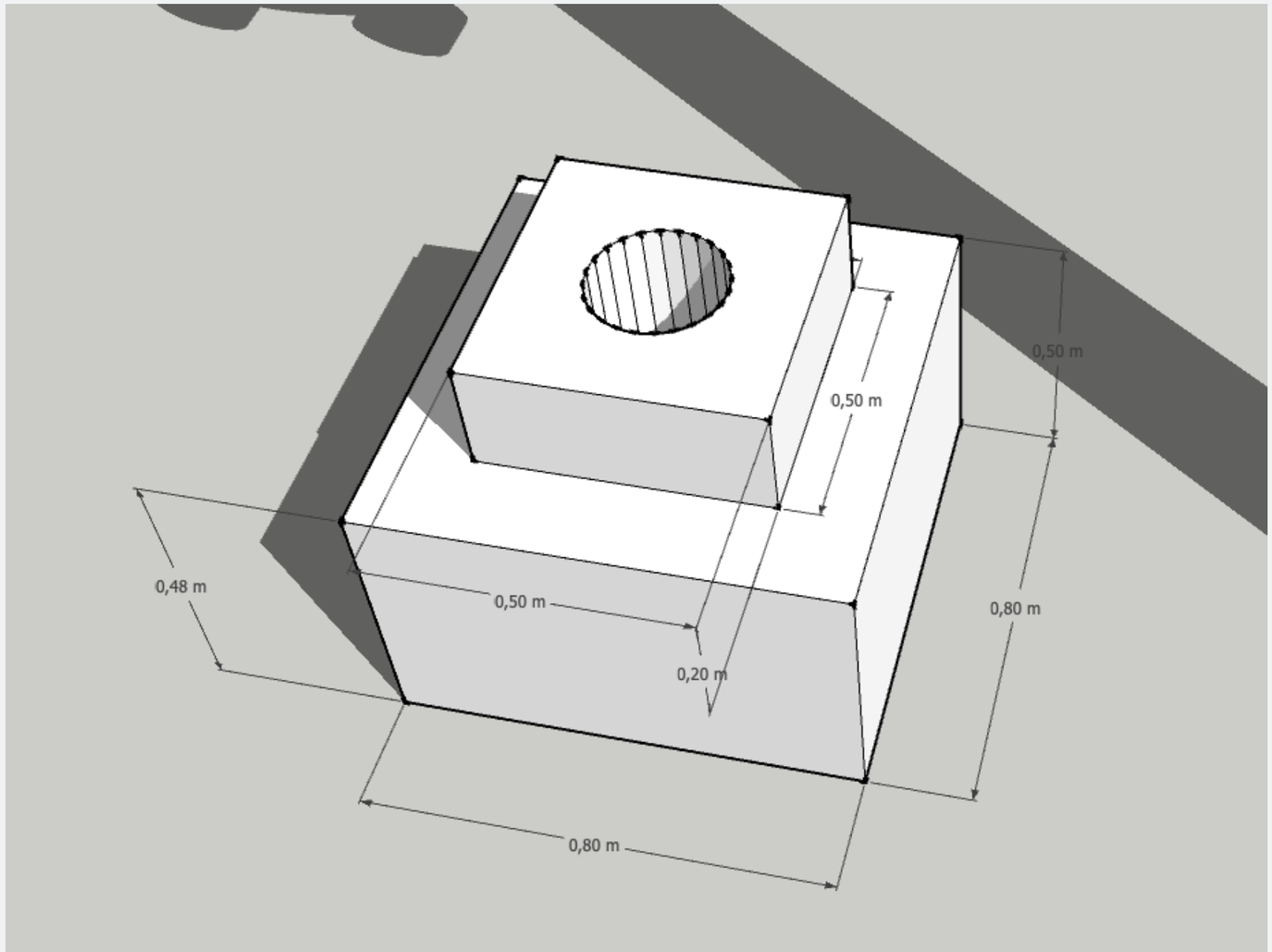
BASE ESCALONADA | PLANO GENERAL

Dos bases idénticas. Todas las medidas en milímetros. Interpretación provisional de las capturas de SketchUp.



DIMENSIONES EXTERIORES

Inferior: 800 × 800 × 500 mm

Superior: 500 × 500 × 200 mm

ALTURA TOTAL: 700 mm

Desfase centrado: 150 mm por lado

PASO DEL TUBO Ø250 mm

Agujero centrado en ambas tapas.

El tubo atraviesa las dos cubiertas y

se apoya directamente en el suelo.

Comprobar el Ø exterior REAL del PVC.

MEDIDA DEFINITIVA CONFIRMADA:

500 mm inferior + 200 mm superior = 700 mm.

CRITERIO DE ENSAMBLAJE PROPUESTO

Laterales a testa; cubierta sobre los laterales. El dado superior apoya centrado sobre la cubierta inferior.

El dado inferior queda ABIERTO por debajo. Ambas cajas permanecen huecas.

DESPIECE DE CORTE | 2 BASES

Tablero DM de 10 mm. Altura exterior inferior 500 mm y superior 200 mm; tapas completas por encima de los laterales.

PIEZA	DIMENSIÓN DE CORTE	TOTAL	OBSERVACIÓN
I-1 Frontal y posterior inferior	**800 × 490 × 10**	**4 uds**	Cubre todo el ancho exterior
I-2 Laterales inferiores	**780 × 490 × 10**	**4 uds**	Entre frontal y posterior
I-3 Tapa inferior	**800 × 800 × 10**	**2 uds**	Agujero Ø250 centrado
S-1 Frontal y posterior superior	**500 × 190 × 10**	**4 uds**	Cubre todo el ancho exterior
S-2 Laterales superiores	**480 × 190 × 10**	**4 uds**	Entre frontal y posterior
S-3 Tapa superior	**500 × 500 × 10**	**2 uds**	Agujero Ø250 centrado

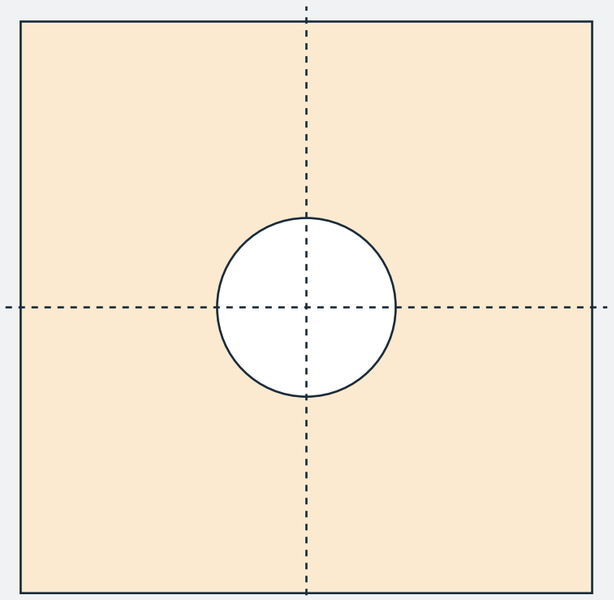
RESULTADO: 20 PANELES DE DM DE 10 mm PARA LAS DOS BASES

Paredes inferiores: 490 + tapa de 10 = 500 mm exteriores. Paredes superiores: 190 + tapa de 10 = 200.

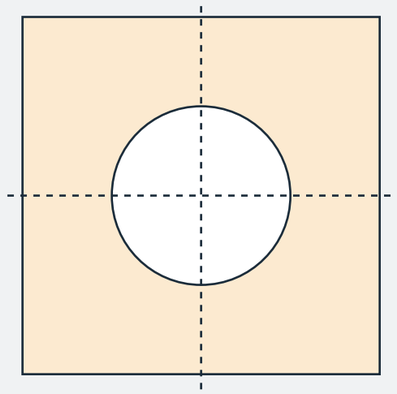
Las tapas de 800 × 800 y 500 × 500 cubren completamente los cantos de las cuatro paredes.

TAPAS, TALADROS Y MONTAJE

Planos esquemáticos de las tapas en planta; las dimensiones son reales, el dibujo no está a escala 1:1.



I-3 TAPA INFERIOR 800 × 800
Centro: 400 / 400 mm



S-3 TAPA SUPERIOR 500 × 500
Centro: 250 / 250 mm

MONTAJE PROPUESTO

1. Unir las 4 paredes del dado inferior.
2. Colocar su tapa con agujero centrado.
3. Ensamblar las 4 paredes superiores.
4. Centrar el dado superior (150 mm).
5. Colocar la segunda tapa perforada.
6. Alinear los orificios y probar tubo.

La base carece de suelo inferior.

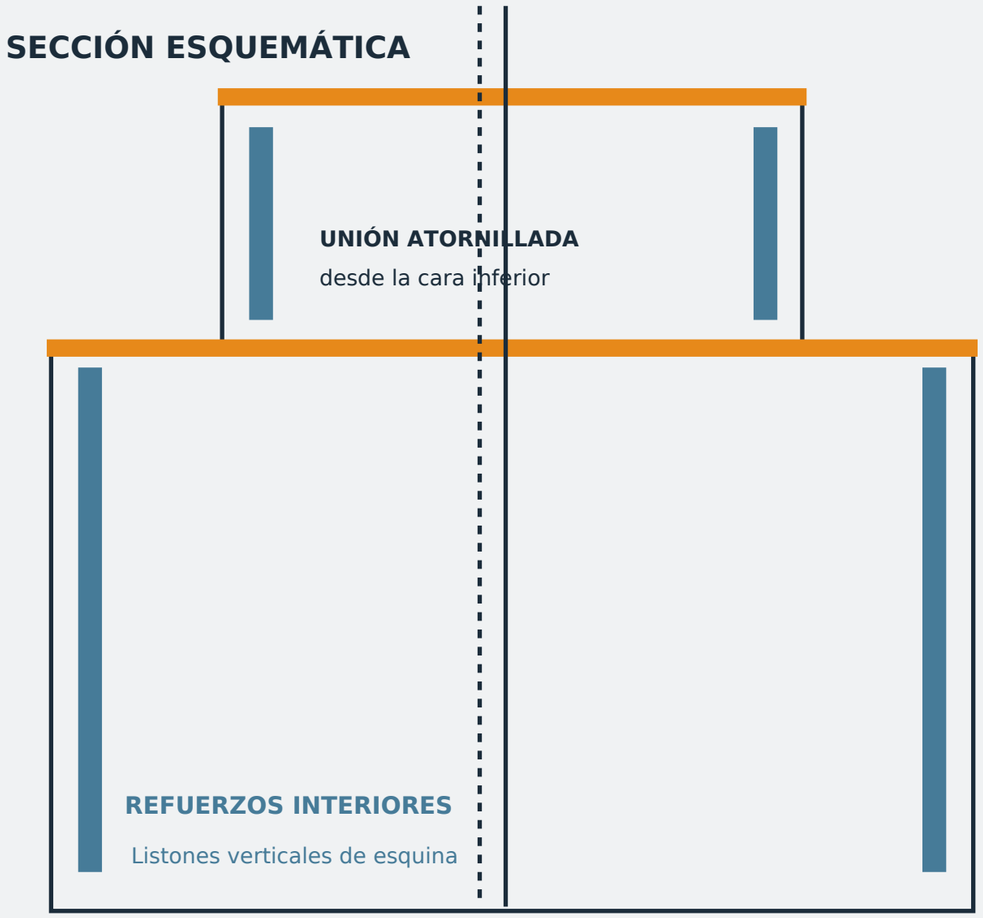
No cerrar el paso del tubo.

DETALLES QUE DEBE CONFIRMAR EL CARPINTERO

- ☐ Altura final: 500 mm inferior + 200 mm superior = 700 mm.
- ☐ Ø del orificio según el tubo suministrado, con holgura mínima de montaje.
- ☐ Refuerzos interiores y fijación al suelo: definir y presupuestar por separado.
- ☐ El DM de 10 mm no garantiza estabilidad de una columna de 3 m en exterior.

DETALLE DE REFUERZOS Y UNIÓN ENTRE MÓDULOS

Propuesta constructiva para que el carpintero la valore. Listones y herrajes adicionales a los 20 paneles de DM.



La línea central representa el eje del PVC.

SISTEMA RECOMENDADO

1. Listones de madera 30 × 30 mm, o similar,
   en las esquinas interiores de ambas cajas.
2. Encolar DM a madera y atornillar el DM
   a los listones con pretaladro.
3. Añadir travesaños bajo la tapa inferior
   alrededor del orificio, sin invadirlo.
4. Fijar el módulo pequeño desde debajo
   de la tapa grande a sus listones interiores.

ADVERTENCIAS

La cubierta completa va por encima de los cuatro laterales.

No confiar los tornillos a los cantos del DM de 10 mm.

Proteger el DM de lluvia y humedad, especialmente cantos.

El anclaje al suelo y estabilidad exigen estudio aparte.

DIMENSIONES DE REFERENCIA

Caja inferior: paredes de 490 mm + tapa de 10 mm = 500 mm exteriores.

Caja superior: paredes de 190 mm + tapa de 10 mm = 200 mm exteriores.

El tubo descansa en el suelo. Los taladros de las tapas se alinean en un solo eje.